

**FORMULIR STANDAR UNTUK  
PEREKAMAN ANALISA MASING-MASING HARGA SATUAN**

KEGIATAN : Pembangunan Jalan  
 PEKERJAAN : Pembangunan Jembatan Perumahan Atas Air Balikpapan Barat ( Tahap V-2009 )  
 PROVINSI : KALIMANTAN TIMUR  
 ITEM PEMBAYARAN NO. : 7.6 (9) SPL  
 JENIS PEKERJAAN : Pengadaan Tiang Pancang Beton (30x30 cm)  
 SATUAN PEMBAYARAN : M'

NO.	KOMPONEN	SATUAN	PERKIRAAN KUANTITAS	HARGA SATUAN (Rp.)	JUMLAH HARGA (Rp.)
A.	<u>TENAGA</u>				
1.	Pekerja (L01)	jam			
2.	Tukang (L02)	jam			
3.	Mandor (L03)	jam			
<b>JUMLAH HARGA TENAGA</b>					
B.	<u>BAHAN</u>				
1.	TP.Btn. Pratekan (M50)	M'	1.0000		
<b>JUMLAH HARGA BAHAN</b>					
C.	<u>PERALATAN</u>				
1.	L C T (E08)	Ls			
2.	Crane (E07)	jam			
3.	Alat Bantu	jam			
<b>JUMLAH HARGA PERALATAN</b>					
D.	<b>JUMLAH HARGA TENAGA, BAHAN DAN PERALATAN ( A + B + C )</b>				
E.	<b>OVERHEAD &amp; PROFIT</b>			10.0 % x D	
F.	<b>HARGA SATUAN PEKERJAAN ( D + E )</b>				

**Harga Satuan Pekerjaan**

**Rp.**

ITEM PEMBAYARAN NO. : 7.6 (9) SPL  
 JENIS PEKERJAAN : Pengadaan Tiang Pancang Beton (30x30 cm)  
 SATUAN PEMBAYARAN : M'

Analisa EI-769 SPL

URAIAN ANALISA HARGA SATUAN

No.	U R A I A N	KODE	KOEF.	SATUAN	KETERANGAN
I.	ASUMSI				
1	Membeli Tiang Pancang jadi dari Pabrik				
2	Lokasi pekerjaan : di setiap jembatan				
3	Jarak rata-rata Base camp ke lokasi pekerjaan	L	20.0	KM	
4	Jam kerja efektif per-hari	Tk	7.00	jam	
5	Ukuran tiang pancang sesuai kebutuhan	Uk	300.00	mm	
6	Panjang Tiang Pancang	p	11.00	M	
7	Jarak pelabuhan ke Base Camp	Ld2	30.00	KM	
II.	URUTAN KERJA				
1	Tiang pancang dikirim oleh pabrik ke pelabuhan terdekat atau dari pabrik ke lokasi (kalau satu pulau)				
2	Tiang Pancang dari pelabuhan diangkut dengan truck atas tanggungan kontraktor				
3	Memuat & menurunkan dari/ke truck dengan Crane				
III.	PEMAKAIAN BAHAN, ALAT DAN TENAGA				
1.	BAHAN				
	Tiang Pancang Beton Pratekan Lengkap	(M50)	1.0000	M'	
2.	ALAT				
2.a	Landing Craft Tank ( LCT )	(E08)			
	Kapasitas bak sekali muat	V		batang	
	Faktor efisiensi alat	Fa			
	Kecepatan rata-rata bermuatan	v1		Km/Jam	
	Kecepatan rata-rata kosong	v2		Km/Jam	
	Waktu siklus :	Ts1			
	- Waktu tempuh isi = (Ld2 : v1 ) x 60	T1		menit	
	- Waktu tempuh kosong = (Ld2 : v2) x 60	T2		menit	
	- Lain-lain ( bongkar dan muat)	T3		menit	
		Ts1		menit	
	Kapasitas Produksi / Jam = $\frac{V \times p \times Fa \times 60}{Ts1}$	Q1		M1/Jam	
		Q1		M3/Jam	
	<b>Koefisien Alat / m3 = 1 : Q1</b>	(E08)		<b>Jam</b>	
2.b	<u>CRANE</u>	(E07)			
	Kapasitas	V2		batang	
	Faktor Efisiensi alat	Fa		-	
	Waktu siklus				
	- Waktu memuat	T1		menit	
	- dan lain-lain ( termasuk mengatur dan menggeser)	T2		menit	
		Ts2		menit	
	Kap. Prod. / jam = $\frac{V \times p \times Fa}{Ts2}$	Q2		M1/jam	
		Q2		M3/jam	
	<b>Koefisien Alat / Ton = 1 : Q2</b>	(E07)		jam	

Berlanjut ke hal. berikut.

